

Panel PC „IPO VITUS-17K“

17" Industrie Panel PC im robusten 316L Edelstahlgehäuse

Artikel-Nummer:

IPO-VITUS-17K



Industrie
Computer 1

Panel
Computer 2

Industrie
Displays 3

Medical
Computer 4

Automation 5

Software 6

IPO
Technologie

- IP69K (6-seitig)
- versiegeltes Chassis aus 316L Edelstahl

- Kabelverschraubung aus Edelstahl
- langfristig verfügbar

Das Chassis des 17" Panel PCs besteht aus hochwertigem 316L Edelstahl und erfüllt alle Auflagen für den Einsatz in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie. Das rundum versiegelte Gehäuse ist wasserdicht und kann unter Hochdruck gereinigt werden (bis zu 80 Bar).

Die für den Betrieb notwendigen Kabel werden an der Unterseite zugeführt und mit wasserdichten Kabelverschraubungen aus Edelstahl fest mit dem Gerät verbunden. Der PC kann an jeder Halterung nach VESA 100 Standard montiert werden.

Als Prozessor kommt eine sparsame und dennoch leistungsfähige Intel Atom CPU zum Einsatz. Als Optionen stehen ein integriertes Wireless LAN Modul sowie ein Standkit aus Edelstahl zur Auswahl.

- Intel Atom D525 (Dual Core) oder E3845 (Quad Core) Prozessor
- 17" SXGA TFT LCD mit Touchscreen
- Wasserdichtes, versiegeltes Gehäuse (IP69K)
- Hochdruckreinigung bis 80 Bar möglich
- optional mit integriertem Wireless LAN
- Montage an VESA 100 Halterungen
Standkit aus Edelstahl optional

Allgemeine Spezifikationen

Artikel-Nummer:
IPO-VITUS-17K

Gehäuse und Betriebsdaten:

Gehäuse	316L Edelstahl
Schutzklasse	IP69K (6-seitig) (80 bar)
Montage	VESA 100
Kühlung	lüfterlos (Gehäuse)
Temperatur	Betrieb: 0 ~ 35° C Lagerung: -20 ~ 60° C
rel. Feuchtigkeit	5 ~ 95%, kein Kondensat
Energie (AC~)	internes, lüfterloses Netzteil Input: 90 ~ 265 VAC, 47 ~ 63 Hz Verbrauch: 50 W max.
Zertifikate	Sicherheit: EN60950-1 EMC: EN55022, EN61000-3-2, EN61000-3-3 EN55024, EN-61000-4-2, EN-61000-4-3, EN-61000-4-4, EN-61000-4-5, EN-61000-4-6, EN-61000-4-8, EN-61000-4-11 Schutz: DIN-400-50 IP-69K
Maße (B x H x T)	487 x 474,2 x 78,9 mm
Gewicht	15 kg

Touchscreen:

Touch Typ	Analog Resistiv mit Schutzfilm
Transparenz	75%
Haltbarkeit	Abriebfest, resistent gegen die meisten chemischen Produkte Hochdruckreinigung möglich
Treiber	MS Windows & Linux



komplett versiegeltes Gehäuse aus 316L Edelstahl



Kabelverschraubung aus Edelstahl an der Unterseite

System Hardware:

	VITUS-17KD	VITUS-17KQ2
CPU	Intel Atom D525 (Dual Core, 1.8 GHz)	Intel Atom E3845 (Quad Core, 1.91 GHz)
RAM	2x DDR3 (max. 4 GB)	2x DDR3L (max. 8 GB)
Chipset	Intel Atom SOC	Intel ICH8M
HDD	1x 2,5" SATA	
Compact Flash	1x CF Typ II	
Schnittstellen	Der Panel PC verfügt über 3 wasserdichte (IP69) Anschlüsse an der Unterseite. Bis zu 5 Anschlüsse optional. Die Anschlusskonfiguration erfolgt nach Kundenvorgabe. Entsprechende Kabel befinden sich im Lieferumfang. 1x Netzkabel (benötigt, Kabellänge: 5 oder 10 m) 2x LAN (RJ45) (Kabellänge: 5 oder 10 m) 2x RS-232 (Kabellänge: 5 oder 10 m) 4x USB (Kabellänge: 5 m)	
WLAN (optional)	802.11b/g/a	
Schalter / LED	Frontseite: Netzschalter, Power LED, HDD LED, Helligkeitskontrolle	

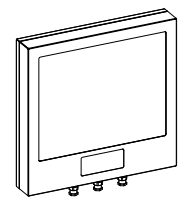
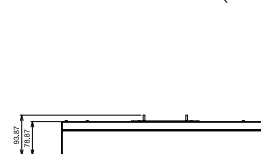
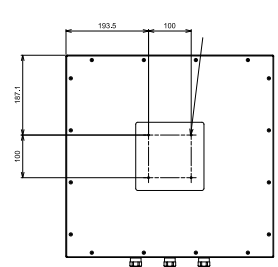
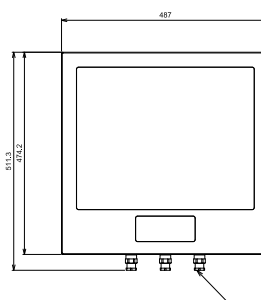


VESA 100 Montage



Robuste Wireless LAN Antenne (optional)

Maße [mm]:



Display:

Größe / Typ	17" SXGA TFT LCD
Farben	16,7 Mio.
Auflösung	1280 x 1024 Pixel (SXGA)
Blickwinkel	170° (H) / 170° (V)
Luminanz	350 cd/m ²
Kontrast	1000 : 1

Optionen / Zubehör:

Wireless LAN Modul, Standkit aus Edelstahl

Technische Änderungen vorbehalten!