

Bedienungsanleitung

VISAM TouchBedienpanel

VTP-AX 328

Ein Produkt der

***VBASE* - HMI/SCADA – Familie**

Dokument: **HB_VTPAX_328_v1.0d_FINAL.doc**

Version: 1.0, Deutsch



Copyright © 2015 by VISAM GmbH
Alle Rechte vorbehalten

VISAM GMBH

Irlicher Straße 20
D-56567 Neuwied

Tel.: +49 (0) 2631 941288 – 0

Fax: +49 (0) 2631 941288 – 9

E-Mail: info@visam.de

Internet: <http://www.visam.de>

Technischer Support

Tel.: +49 (0) 2631 941288 – 40

E-Mail: support@visam.de

Es wurden alle erdenklichen Maßnahmen getroffen, um die Richtigkeit und Vollständigkeit der vorliegenden Dokumentation zu gewährleisten. Da sich Fehler, trotz aller Sorgfalt, nie vollständig vermeiden lassen, sind wir für Hinweise und Anregungen jederzeit dankbar.

Wir weisen darauf hin, dass die im Dokument verwendeten Soft- und Hardwarebezeichnungen und Markennamen der jeweiligen Firmen im Allgemeinen einem Warenzeichenschutz, Markenschutz oder patentrechtlichem Schutz unterliegen.

Inhaltsverzeichnis

1	WICHTIGE ERLÄUTERUNG	4
1.1	Rechtliche Grundlagen	4
1.1.1	Urheberschutz	4
1.1.2	Personalqualifikation	4
1.1.3	Bestimmungsgemäßer Gebrauch	4
1.1.4	Lizenzvertrag	4
1.2	Gültigkeitsbereich	5
1.3	Verwendete Symbole	5
2	EINLEITUNG	6
2.1	Zum vorliegenden Dokument	6
2.2	Die Artikel- und Modellnummer	6
3	SPEZIFIKATION	7
3.1	Systemdaten	7
3.2	Schnittstellen	7
3.3	LCD Display	7
3.4	Touchscreen	8
3.5	Spannungsversorgung	8
3.6	Integrierte Software	8
3.7	Schnittstellenanordnung	8
3.8	Anschlussbelegung	9
3.8.1	Spannungsversorgung	9
3.9	Netzschalter	9
3.10	Umgebungsbedingungen	9
3.11	Schutzart	9
4	SOFTWARE-EINSTELLUNGEN	10
4.1	Einstellen / Ändern der Netzwerk (IP)-Adresse	10
4.2	Fernbedienung des Gerätes über Netzwerk	10
4.3	Touchscreen kalibrieren	11
5	ANHANG	13
5.1	Sicherung	13
5.2	PIN-Belegung der seriellen Schnittstelle	14
5.2.1	Serielle Schnittstelle RS-232 (COM1/COM2)	14
5.2.2	USB Verbindung	14
5.3	Maße und Gewicht	15
5.3.1	Gewicht	15
5.3.2	Abmessungen / Ausschnittmaß	15
5.4	Zubehör	15
5.4	Abbildungsverzeichnis	18

1 Wichtige Erläuterung

Um dem Anwender eine schnelle Installation und Inbetriebnahme der beschriebenen Geräte zu gewährleisten, ist es notwendig, die nachfolgenden Hinweise und Erläuterungen sorgfältig zu lesen und zu beachten.

1.1 Rechtliche Grundlagen

1.1.1 Urheberrecht

Dieses Dokument, einschließlich aller darin befindlichen Abbildungen, ist urheberrechtlich geschützt. Jede Weiterverwendung dieses Dokumentes, die von den urheberrechtlichen Bestimmungen abweicht, ist nicht gestattet.

Die Reproduktion, Übersetzung in andere Sprachen, sowie die elektronische und fototechnische Archivierung und Veränderung, bedarf der schriftlichen Genehmigung der VISAM GmbH, D-56567 Neuwied. Zuwiderhandlungen ziehen einen Schadenersatzanspruch nach sich.

Die VISAM GmbH behält sich Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder des Gebrauchsmusterschutzes sind der VISAM GmbH vorbehalten. Fremdprodukte werden stets ohne Vermerk auf Patentrechte genannt. Die Existenz solcher Rechte ist daher nicht auszuschließen.

1.1.2 Personalqualifikation

Der Aufbau der hier vorliegenden Anleitung und die Verwendung der VBASE-Produktfamilie setzen grundlegende Kenntnisse über das verwendete Windows-Betriebssystem und die verwendeten Remotesysteme (z. B. SPS) voraus!

Der in diesem Dokument beschriebene Produktgebrauch richtet sich daher ausschließlich an Fachkräfte oder unterwiesene Personen, die außerdem mit den geltenden Normen vertraut sind. Für Fehlhandlungen und Schäden, die an VISAM-Produkten und Fremdprodukten durch Missachtung der Informationen dieses Dokumentes entstehen, übernimmt die VISAM GmbH keine Haftung.

Die VISAM GmbH bietet auf Anfrage, kostengünstige Schulungen für den Umgang mit den hier beschriebenen Produkten an.

1.1.3 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Systeme werden ab Werk für den jeweiligen Anwendungsfall mit einer festen Hard- und/oder Softwarekonfiguration ausgeliefert. Änderungen sind nur im Rahmen der in dieser Dokumentation aufgezeigten Möglichkeiten zulässig. Alle anderen Veränderungen an der Hard- oder Software, sowie der nicht bestimmungsgemäße Gebrauch der Systeme, bewirken den Haftungsausschluss der VISAM GmbH.

1.1.4 Lizenzvertrag

Die Nutzung aller in dieser Dokumentation beschriebenen Programme und Programmteile unterliegt dem VBASE-Lizenzvertrag.

1.2 Gültigkeitsbereich

Dieses Dokument stellt eine allgemeine Beschreibung, in Verbindung mit bestimmter Hard- und/oder Software dar. Beachten Sie unbedingt die jeweils aktuellen und ausführlichen Beschreibungen, die den Produkten beiliegen!

1.3 Verwendete Symbole

	Beachten Informationen, die für einen fehlerfreien bzw. effektiven Betrieb unbedingt zu beachten sind.
	Hinweis Tipps und Ratschläge für den effizienten Systemeinsatz bzw. Softwareoptimierung.
	ESD Warnung vor Gefährdung der Systeme/ Komponenten durch elektrostatische Entladung. Vorsichtsmaßnahme bei Handhabung elektrostatisch entladungsgefährdeter Bauelemente beachten.

2 Einleitung

2.1 Zum vorliegenden Dokument

Diese Bedienungsanleitung soll Ihnen den Umgang mit den VISAM TouchPanel-Bediengeräten („VTP“) verdeutlichen. Es werden in diesem Dokument ausschließlich die gerätespezifischen Einstellungen und Möglichkeiten beschrieben.

Die Handhabung, der auf diesem Gerät installierten VBASE HMI/SCADA Software, wird in einer gesonderten Beschreibung erklärt.

2.2 Die Artikel- und Modellnummer

An dieser Stelle wird kurz auf die Artikel- und Modellnummern dieser VTP-Serie eingegangen.

Die Modellnummer ist eher allgemein gehalten und dient zur groben Identifizierung des VTP. Die Modellnummer gibt Auskunft über das Betriebssystem, die Displaygröße und die Einbauvariante des VTP.

Die Artikelnummer hingegen enthält noch mehr Informationen. In der folgenden Abbildung wird die Artikelnummer genauer erläutert.

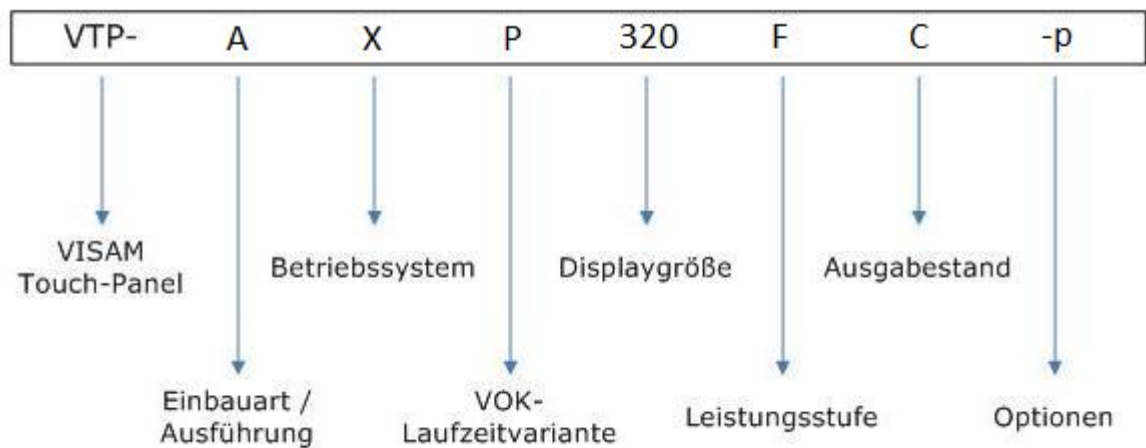


Abbildung 1 Die Informationen der Artikelnummer

3 Spezifikation

3.1 Systemdaten

VTP-AX 328

Prozessor (CPU): Intel Core i7 3517UE 1,7GHz

Arbeitsspeicher: 4GB DDR3 1600MHz SDRAM

Datenspeicher: 64GB SSD

LAN: Intel 100/1000 Base-T Ethernet controller, IEEE 802.3

3.2 Schnittstellen

VTP-AX 328

Serielle Schnittstelle: 10/100/1000 Base-T x 2,
RS-232 x 2, 1 x VGA, 1 x HDMI

Netzwerk (LAN): 2 x RJ-45 Ethernet

USB: 2 x USB 2.0, 2 x USB 3.0

Sonstige: 2 x Audio (Line-out, Mic-In)

Erweiterungsslot: 1 x MiniPCIe /mSATA

Lautsprecher: 2 x 3W

3.3 LCD Display

VTP-AX 328

Größe: 32"

Helligkeit: 300 cd/m²

Max. Farben: 16,7 Mio

Betrachtungswinkel (H/V): 178/178°

Display Typ: TFT LCD

Maximale Auflösung: 1920 x 1080 Pixel

Hintergrundbeleuchtung: LED

3.4 Touchscreen

(VTP-AX 328 besitzt entweder Projected Capacitive Touch Panel oder glass panel)

Typ:	PCT Projected Capacitive	Glass Panel
Lichtdurchlässigkeit:	90% ($\pm 2\%$)	90%
Multitouch-fähig:	ja	nein
Oberfläche:	Folie	Glas

3.5 Spannungsversorgung

Versorgungsspannung: 100~240 V, 3.15 A Max. 50~60Hz

Strombedarf : 95W (typisch), 105 W (max.)

3.6 Integrierte Software

Betriebssystem: Microsoft Windows 8.1 Embedded

HMI/SCADA: VBASE Pro-RT

Bei der integrierten Software handelt es sich um Embedded-Software, die ausschließlich auf dem gelieferten Hardwaresystem betrieben werden darf!

3.7 Schnittstellenanordnung

Die Anordnung der Schnittstellen entnehmen Sie bitte den folgenden Abbildungen:



A. Power Switch

B. USB 3.0/2.0

C. HDMI

D. VGA

E. 2 x LAN

F. Antenna Port

G. Line-out

H. Mic-in

I. COM1

J. COM2

K. DC in

Abbildung 2 Schnittstellenanordnung VTP-AX 328

3.8 Anschlussbelegung



3.8.1 Spannungsversorgung

Siehe Spannungsversorgung (Kapitel 3.5)

3.9 Netzschalter

VTP-AX 328 besitzt einen Netzschalter (siehe Abbildung 2).

3.10 Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur (in Betrieb): 0 ~ 40°C

Lagertemperatur : -20 ~ 60°C

Luftfeuchtigkeit: 40°C @ 10 ~ 95% relativ (nicht kondensierend)

Vibrationsfestigkeit: 0,5G

Shock: 10 G Spitzenbeschleunigung (11 ms)

3.11 Schutzart

Schutzart frontseitig: IP65 / NEMA 4

UL

CCC

BSMI

CE

FCC Klasse A

4 Software-Einstellungen

Alle vorgenommenen Einstellungen sind identisch zu jeder sonstigen Windows 8 Version und können auf die gleiche Art und Weise wie bei einem normalen PC vorgenommen werden.

4.1 Einstellen / Ändern der Netzwerk (IP)-Adresse

Um die Netzwerk-Adresse des Gerätes zu ändern, gehen Sie wie folgt vor:
Öffnen Sie das Windows Start-Menü >> Systemsteuerung >> Netzwerk und Internet >> Netzwerk- und Freigabecenter. Dort wählen Sie das entsprechende Netzwerk aus und editieren die Eigenschaften des Netzwerkes.

Im nun geöffneten Eigenschaften-Fenster tragen Sie die gewünschte „IP-Adresse“, „Subnet Mask“, und bei Bedarf das „Default Gateway“ ein. Im zweiten Register „Name Server“ können Sie die IP-Adressen des „DNS-Servers“ und des „WINS-Servers“ eintragen. Bestätigen Sie die Eingaben durch Klicken auf „OK“ (oben rechts).

Schließen Sie das Fenster „Netzwerk und Internet“.

4.2 Fernbedienung des Gerätes über Netzwerk

Um das Gerät zur komfortablen Einrichtung und Wartung fernbedienen zu können, kann beispielsweise die Anwendung „VNC-Server“ installiert werden. Eine lizenzkostenfreie Möglichkeit wäre das „Efon VNC“.

Auf dem PC-System, von dem aus Sie sich dann mit dem Panel verbinden möchten, muss ein kompatibler VNC-Viewer (z.B. UltraVNC) installiert sein und es muss eine Netzwerkverbindung zur Verfügung stehen.

Sie müssen den VNC-Server mit einem Standard-Passwort versehen. Bei Verbindungsaufbau wird daher am PC das Passwort abgefragt.



Abbildung 3 VNC-Verbindungsaufbau Fernbedienung

Nach erfolgreichem Verbindungsaufbau, steht die Oberfläche des Gerätes in einem Fenster (dem VNC-Viewer) auf dem PC-System zur Verfügung.

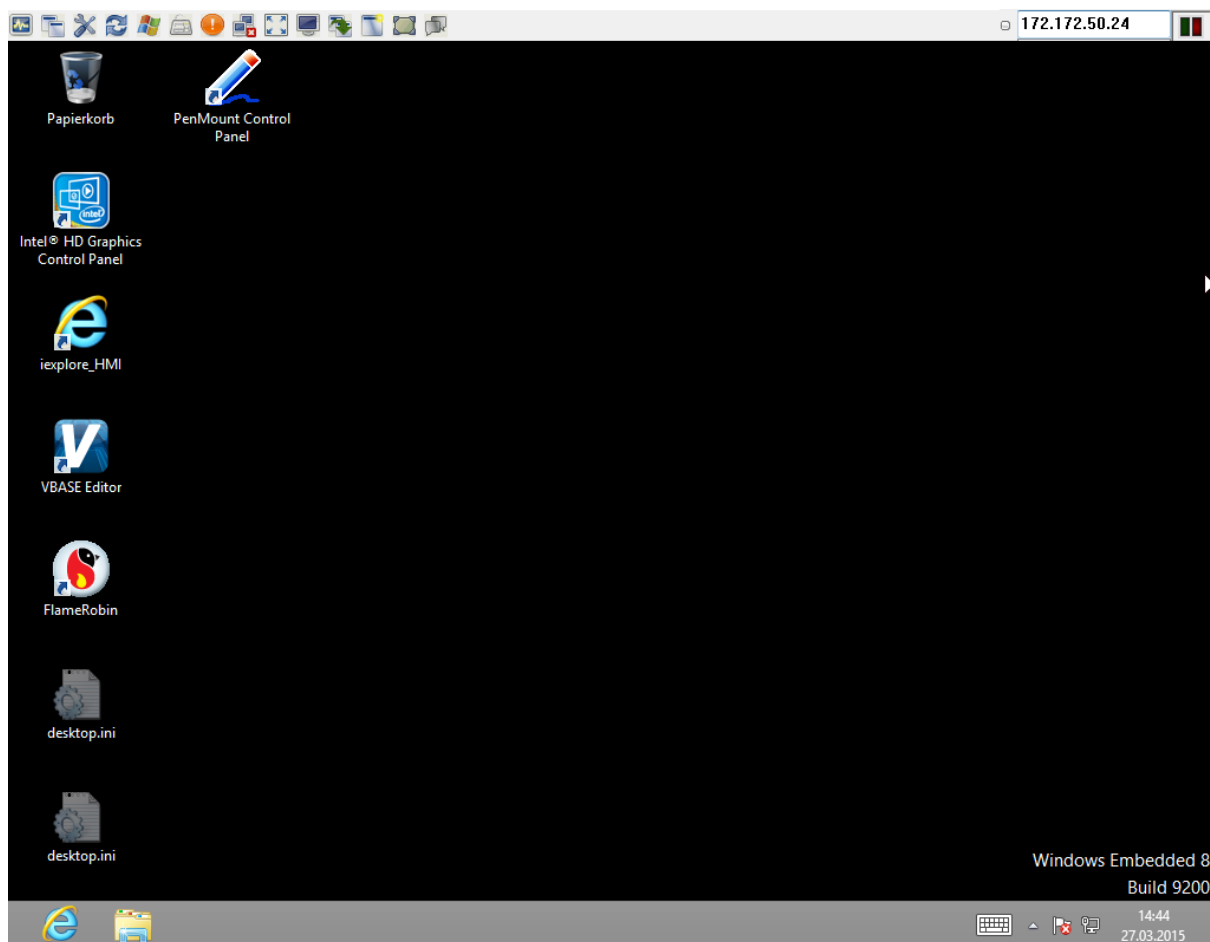


Abbildung 4 Remote Desktop

Innerhalb dieses Fensters kann das VTP (je nach Einstellung der VNC-Verbindung), mit Hilfe der Maus und der Tastatur (des PC-Systems), fernbedient werden.

4.3 Touchscreen kalibrieren

Es ist möglich, dass von Zeit zu Zeit der Touchscreen-Controller des VTP neu kalibriert werden muss. Eine neue Kalibrierung ist dann nötig, wenn der Mauscursor nicht am Berührungspunkt, sondern davon entfernt angezeigt wird.

Zum Kalibrieren wählen Sie das „PenMount Control Panel“ aus.

Es öffnet sich ein Fenster wo man das Gerät auswählen kann:

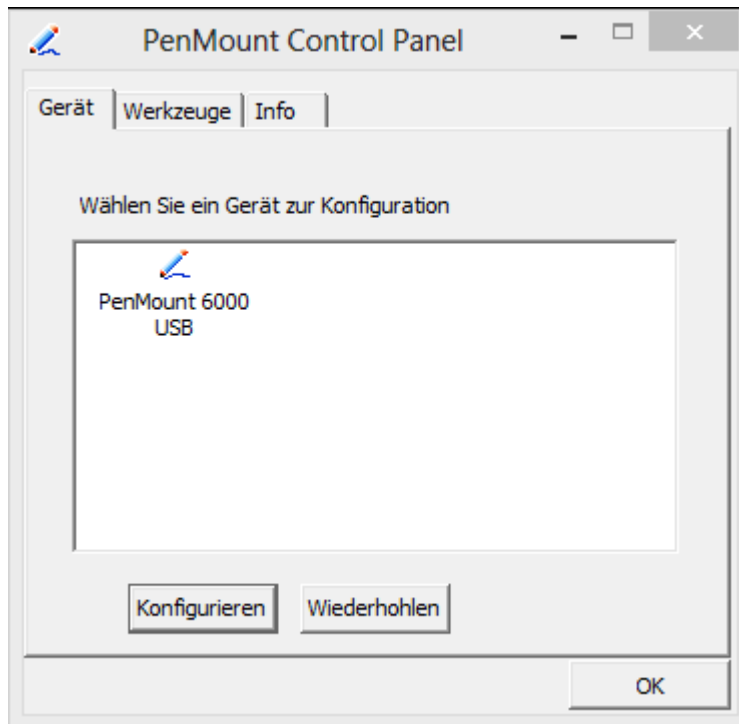


Abbildung 5 Penmount Control Panel

Dort muss man das zu kalibrierende Gerät auswählen und anschließend den Button "Konfigurieren" betätigen.

Daraufhin öffnet sich das Kalibrierungsfenster:

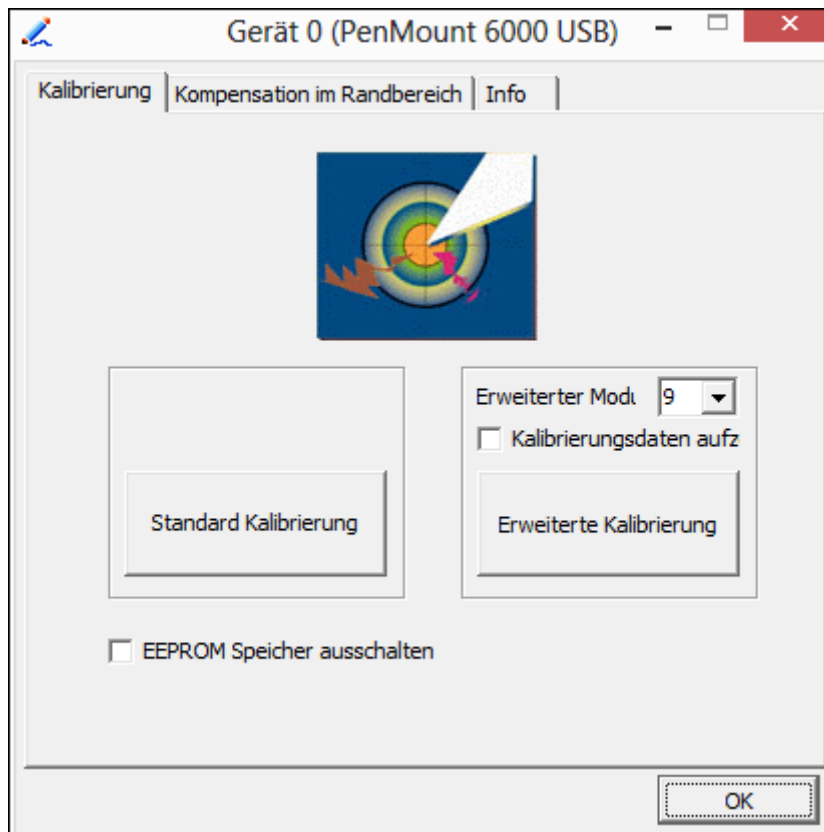


Abbildung 6 Kalibrierungsfenster

Hier kann man zwischen den beiden Kalibrierungsmethoden „Standard“ und „Erweiterte Kalibrierung“ wählen. Bei der erweiterten Kalibrierung kann man die Anzahl der abgefragten Punkte mit dem Drop Down-Menü einstellen und per Checkbox auch die Kalibrierungsdaten aufzeichnen lassen. Bei beiden Kalibrierungsmethoden werden nacheinander Punkte angezeigt die auf dem Touchscreen betätigt werden müssen, um das Gerät neu zu kalibrieren.

5 Anhang

5.1 Sicherung

Dieses VTP wird mit Hilfe einer Sicherung gegen elektrische Beschädigung geschützt.

Die Sicherung kann nicht ohne weiteres gewechselt werden, da hierfür geschultes Personal benötigt wird.



Die Sicherung löst u.a. aus, wenn eine Spannung > 32VDC angelegt wird.

5.2 PIN-Belegung der seriellen Schnittstelle



5.2.1 Serielle Schnittstelle RS-232 (COM1/COM2)

Pin	RS232
1	DCD
2	RX
3	TX
4	DTR
5	GND
6	DSR
7	RTS
8	CTS
9	RI

Abbildung 7 VTP-AX 328 RS-232 (COM1/COM2)

5.2.2 USB Verbindung

Pin	Signal	Description
1, 10	USB VBUS	USB Power output ,USB2.0 5V/0.5A and USB3.0 5V/0.9A
2, 11	USB_P-	USB2.0 data -
3, 12	USB_P+	USB2.0 data +
4,13	GND	Ground for Power return
5	SSRX-	USB3.0 RX -
6	SSRX+	USB3.0 RX +
7	GND_DRAIN	Ground for signal return
8	SSTX-	USB3.0 TX -
9	SSTX+	USB3.0 TX +

Abbildung 8 PIN Belegung USB-Verbindung

5.3 Maße und Gewicht

5.3.1 Gewicht

Gewicht: 18kg

5.3.2 Abmessungen / Ausschnittmaß

VTP-AX 328

Abmessungen: 786 x 481 x 62,5 mm (Breite x Höhe x Tiefe)

Max. Blechdicke für Paneleinbau: < 6mm

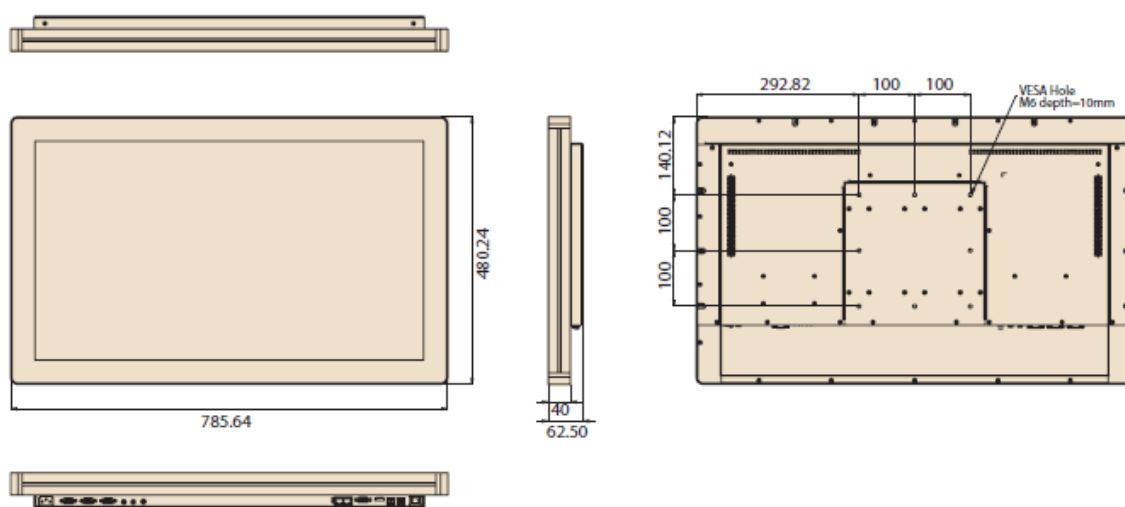


Abbildung 9 Ausschnitt VTP-AX 328

5.4 Zubehör

Für VTP-AX 328 gibt es 4 optionale Erweiterungs-/Zubehörmodule:

- **2MP Kamera Modul**

Schnittstelle: USB (Kabel Länge : 50cm)

Frame Rate: 500 Lux Frame Rate:

640 x 480 @ 30 fps max

1280 x 1024 @ 15 fps max

1600 x 1200 @ 15 fps max

45 Lux Frame Rate:

640 x 480 @ 4 fps max

1280 x 1024 @ 4 fps max

1600 x 1200 @ 4 fps max

Video Format: YUY2, MJPG



Abbildung 10 2-MP Digitalkamera

- **RFID Scanner**

Schnittstelle: USB (Kabel Länge : 50cm)
Frequenz: 13,56MHz
Lese Modus: ISO 15693, ISO 14443A, ISO 14443B, ISO 18000-3 Mode 1, Felica
Card Modus: Simulates ISO 14443A mode
P to P Modus: NFCIP-1, NFCIP-2, ISO 18092, 848 kbps to 106 kps
Lese Reichweite: 3cm ± 1cm



Abbildung 11 RFID Scanner

- **Smart Card Reader**

Schnittstelle: USB (Kabel Länge : 50cm)
Card Acceptor: User card Friction Type (ID-1)
Card Reader: CPU card – Complies with ISO7816-1,2,3,T=1 and T=0 protocol
LED: Dual color LED indicator. Complies with PC/SC version 1.0 standards



Abbildung 12 Smart Card Reader

- **Magnetkartenleser**

Schnittstelle: USB (Kabel Länge : 50cm)
Track Configuration: TRACK 1/I ATA /210 bpi / 79 Alphanumeric Characters
TRACK 2/ ABA /75 bpi / 40 Numeric Characters
TRACK 3/ Thrift / 210 bpi/ 107 Numeric Characters
Card Standard: ANSI, ISO, and ABA
Read Speed: 7cm/s ~ 152cm/s
Magnetic Head Life: 1,000,000 mal (ISO test standard)



Abbildung 13 Magnetkartenleser

5.4 Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1 Die Informationen der Artikelnummer.....	6
Abbildung 2 Schnittstellenanordnung VTP-AX 328.....	8
Abbildung 3 VNC-Verbindungs Aufbau Fernbedienung.....	10
Abbildung 4 Remote Desktop	11
Abbildung 5 Penmount Control Panel.....	12
Abbildung 6 Kalibrierungsfenster	12
Abbildung 7 VTP-AX 328 RS-232 (COM1/COM2)	14
Abbildung 8 PIN Belegung USB-Verbindung.....	14
Abbildung 9 Ausschnitt VTP-AX 328	15
Abbildung 10 2-MP Digitalkamera	16
Abbildung 11 RFID Scanner	16
Abbildung 12 Smart Card Reader.....	17
Abbildung 13 Magnetkartenleser.....	17